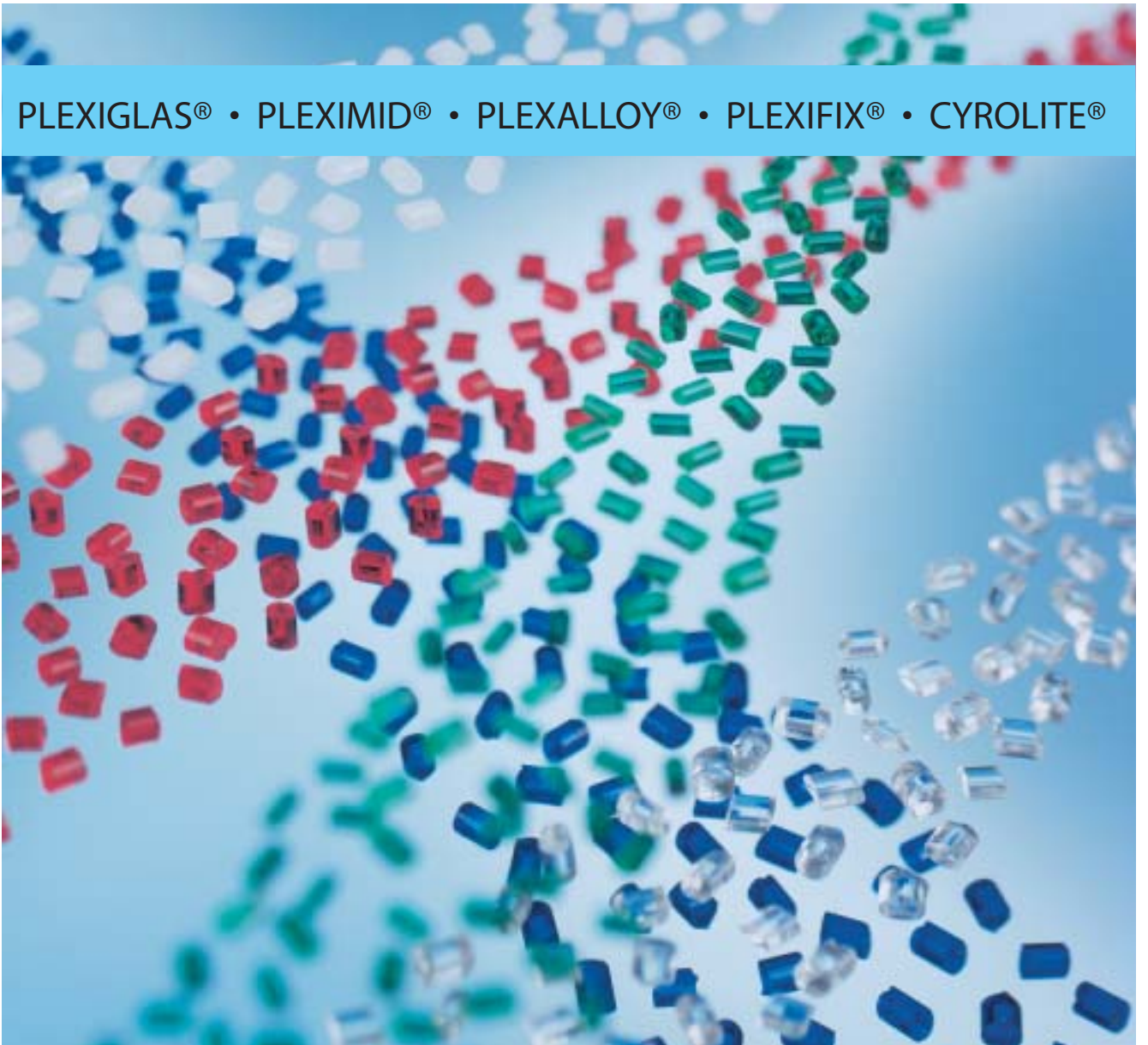


Lieferprogramm

Formmassen

PLEXIGLAS® • PLEXIMID® • PLEXALLOY® • PLEXIFIX® • CYROLITE®



Allgemeines		3
Produktübersicht		4
PLEXIGLAS® Formmassen Standard		4
PLEXIGLAS® Formmassen Schlagzäh (zk)		6
PLEXIGLAS® Formmasse Wärmeformbeständig (hw)		8
PLEXIMID® Formmassen Hochwärmeformbeständig		8
PLEXIGLAS® Formmassen für optische Datenspeicher (DQ)		9
PLEXIGLAS® Formmassen Lichtstreuend (df)		9
PLEXALLOY® Formmasse		10
Spezielle Qualitäten		
PLEXIGLAS® st	Formmasse zur Erzielung strukturierter Oberflächen	10
PLEXIGLAS® le	Leicht entformbare Formmasse	10
PLEXIGLAS® oq	Formmasse in geprüfter optischer Qualität	10
PLEXIFIX® sp	Zylinderreinigungsmittel	10
CYROLITE® Formmassen	MBS-Formmassen	11
Einfärbungen		12
Eigenschaften ausgewählter Formmassen	Mechanische, thermische, optische, weitere Eigenschaften	14
Lieferung	Lieferformen, Lieferbedingungen, Verpackungen, Prüfzeugnisse und Zertifikate, Liefermöglichkeiten	17

PLEXIGLAS® Formmassen sind Thermoplaste auf Basis Polymethylmethacrylat (PMMA). Genormt sind PMMA-Formmassen nach DIN 7745/ISO 8257.

Eine Summe chemischer, physikalischer und anwendungstechnischer Eigenschaften zeichnen PLEXIGLAS® Formmassen aus. Diese Eigenschaften sind unverzichtbar für die Herstellung von hochwertigen Teilen im Spritzgieß-, Spritzblas- und Extrusionsverfahren.

PLEXIGLAS® Formmassen glasklar sind so farblos, dass Formteile und Halbzeuge daraus die größtmögliche Menge an Licht durchlassen (92 %). Es gibt lediglich einen physikalisch bedingten Reflexionsverlust von je 4 % an der Lichteintritts- und Lichtaustrittsfläche.

Dank dieser einmaligen Farblosigkeit lassen sich besonders reine Farben und eine Genauigkeit beim Einfärben erzielen, die ihresgleichen sucht. Dies wiederum ermöglicht

bei weißen und anderen Einfärbungen das Erreichen lichttechnischer Eigenschaften in hervorragender Qualität im Hinblick auf ausgezeichnetes Streuverhalten bei relativ geringem Lichtverlust.

PLEXIGLAS® Formmassen sind – bestätigt durch Tests in allen Klimata der Erde – unübertroffen witterungs- und alterungsbeständig. Es tritt keine Vergilbung und Korrosion auf. Ebenso gibt es keinen Eigenschaftsabbau und kein Verrotten.

PLEXIGLAS® Formmassen lassen sich aufgrund ihres chemischen Aufbaus in einzigartiger Weise sowohl chemisch als auch stofflich wiederverwerten.

Neben angenehmem Griff und Klang haben Formteile und Halbzeuge aus PLEXIGLAS® (PMMA) die größte Oberflächenhärte und damit die beste Kratzfestigkeit von allen thermoplastischen Kunststoffen. Dadurch bleibt auch nach längerer Verwendung der hohe Glanz erhalten.

Die glasklaren Formmassen erfüllen die Anforderungen der FDA-Regulation CFR 21 § 177.1010 (1.04.1998), der europäischen Richtlinie 90/128 EWG inkl. 1999/91 EG (23.11.1999) und der deutschen Empfehlung XXII des BgVV (1.12.1996) (ehemals BGA), sowie die Forderungen des LMBG Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetz (17.6.2000).

Seit Juni 1993 ist die Röhm GmbH & Co. KG nach DIN ISO 9001/EN 29001 zertifiziert. Das Qualitätsmanagement des Geschäftsgebietes Formmassen erfüllt seit 1998 zusätzlich alle Vorgaben nach den strengen und hohen Anforderungen der VDA 6, Teil 1 und QS 9000 der Automobilindustrie. Alle Prozesse zur Herstellung von PLEXIGLAS® und PLEXIMID® Formmassen unterliegen einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess und werden durch ein modernes Qualitätsmanagementsystem überwacht.

PLEXIGLAS® Formmassen – Standard

PLEXIGLAS® 6N

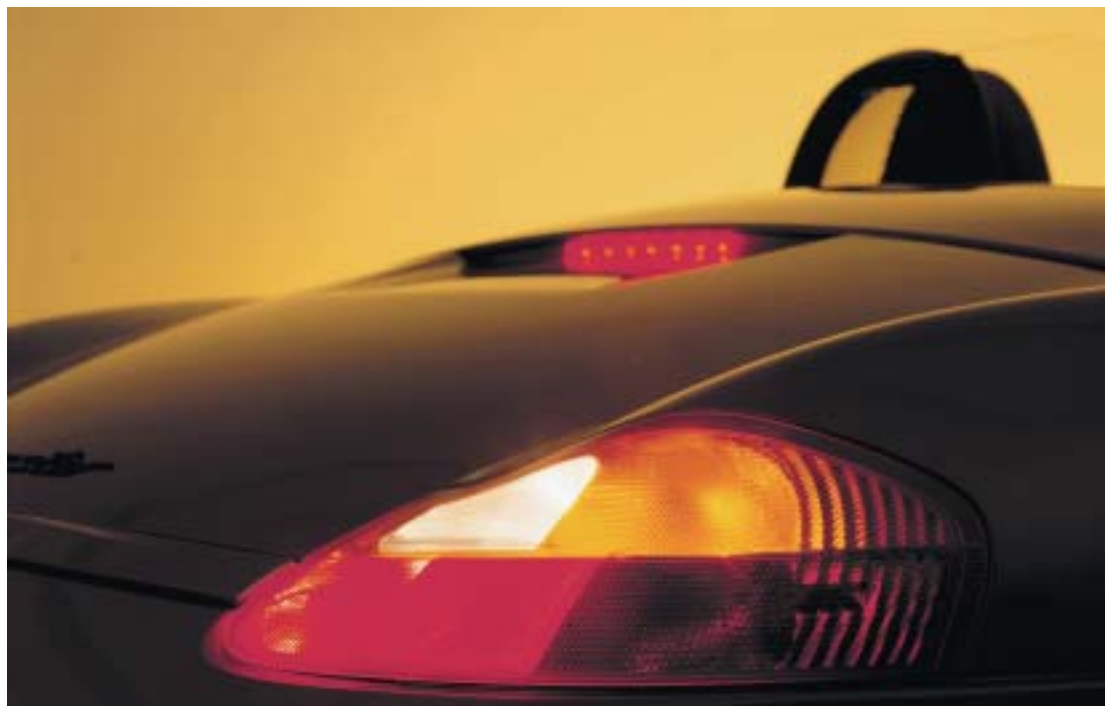
- Leicht fließende Formmasse mit niedriger Wärmeformbeständigkeit.
- Anwendung: Spritzgießen von dünnwandigen Teilen mit langen Fließwegen.

PLEXIGLAS® 7N

- Formmasse mit guten Fließigenschaften (etwas geringer als PLEXIGLAS® 6N) und mittlerer Wärmeformbeständigkeit.
- Anwendung: Spritzgießen von optischen und technischen Formteilen wie z.B. Blenden, Abdeckungen, Lupen, Linsen, Haushaltsartikel u.v.m..

PLEXIGLAS® 8N

- Formmasse mit guter Wärmeformbeständigkeit.
- Etwas geringeres Fließverhalten als PLEXIGLAS® 7N.
- Anwendung: Spritzgießen von technischen Teilen mit höheren Anforderungen an die Wärmeformbeständigkeit (z.B. Leuchtenindustrie, Kfz-Industrie (z.B. Heckleuchten...)).



PLEXIGLAS® 7H

- Höhermolekulare Variante von PLEXIGLAS® 7N mit verbesserter Spannungsrissbeständigkeit. Ist bei gleicher Wärmeformbeständigkeit etwas zäher als PLEXIGLAS® 7N.
- Anwendung: Extrusion von Profilen und Platten für lichttechnische Anwendungen.

PLEXIGLAS® 7M

- Variante von PLEXIGLAS® 7H mit verbesserter Fließfähigkeit.
- Anwendung: Extrusion von Profilen und Platten für lichttechnische Anwendungen.

PLEXIGLAS® 8H

- Höhermolekulare Variante der Formmasse 8N mit verbesserter Spannungsrissbeständigkeit. Ist bei gleicher Wärmeformbeständigkeit etwas zäher als PLEXIGLAS® 8N.
- Anwendung: Extrusion von Profilen und Platten für lichttechnische Anwendungen.

Formmassen mit speziellen Additiven

Standard-Formmassen mit speziellen Eigenschaften, wie z.B. erhöhte UV-Absorption oder UV-Durchlässigkeit, sind auf Anfrage lieferbar.



PLEXIGLAS® Formmassen – Spezial

PLEXIGLAS® Formmassen – Schlagzäh (zk)

PLEXIGLAS® zk Formmassen sind für die Extrusion und Coextrusion von Profilen und Platten, sowie für das Spritzgießen von Formteilen geeignet.

zkBR-Reihe

Mit der ihr eigenen Optik und den ausgewogenen Eigenschaften bildet die zkBR- Reihe die Basis der schlagzähnen PLEXIGLAS® Formmassen.

Steigende
Schlagzähigkeit ↓

PLEXIGLAS® zk3BR
PLEXIGLAS® zk4BR
PLEXIGLAS® zk5BR
PLEXIGLAS® zk6BR



zkHC-Reihe

Die gegenüber der zkBR-Reihe nochmals gesteigerte Spannungsrissbeständigkeit zeichnet die Besonderheit der PLEXIGLAS® zkHC-Reihe aus.

Steigende
Schlagzähigkeit ↓

PLEXIGLAS® zk4HC
PLEXIGLAS® zk5HC
PLEXIGLAS® zk6HC

zkHT-Reihe

Die höhere Temperaturbeständigkeit im Vergleich zu anderen schlagzähen PMMA-Formmassen charakterisiert die PLEXIGLAS® zkHT-Reihe.

Steigende
Schlagzähigkeit ↓

PLEXIGLAS® zk5HT
PLEXIGLAS® zk6HT

zkHF-Reihe

Eine hohe Fließfähigkeit unterscheidet die PLEXIGLAS® zkHF-Reihe von den üblichen schlagzähen PMMA-Formmassen.

Steigende
Schlagzähigkeit ↓

PLEXIGLAS® zk5HF
PLEXIGLAS® zk6HF

zk-Reihe

Die Formmassen dieser zk-Reihe besitzen gegenüber den vorher genannten Formmassen eine deutlich höhere Schlagzähigkeit.

Steigende
Schlagzähigkeit ↓

PLEXIGLAS® zk20
PLEXIGLAS® zk30
PLEXIGLAS® zk40
PLEXIGLAS® zk50



PLEXIGLAS® Formmasse – Wärmeformbeständig (hw)

PLEXIGLAS® hw55

PLEXIGLAS® hw55 ist insbesondere für das Spritzgießen von technischen Formteilen für Anwendungen mit hoher thermischer Beanspruchung geeignet.

PLEXIGLAS® hw55 ist ein Copolymerisat auf der Basis von Methacrylsäuremethylester (MMA) mit comonomeren Bestandteilen. Diese gewährleisten eine für PMMA-Formmassen hohe Wärmeformbeständigkeit bei guter Verarbeitbarkeit.

PLEXIMID® Formmassen – Hochwärmeformbeständig

PLEXIMID® ist ein Produkt aus Polymethylmethacrylimid (PMMI). Die Formmassen zeichnen sich durch sehr hohe Wärmeformbeständigkeit und Steifigkeit aus.

Steigende
Wärmeform-
beständigkeit ↓

PLEXIMID® 8813
PLEXIMID® 8815
PLEXIMID® 8817

PLEXIMID® Formmassen sind insbesondere für das Spritzgießen von Formteilen für Anwendungen mit höchster thermischer Beanspruchung geeignet.



PLEXIGLAS® Formmassen für optische Datenspeicher (DQ)

Die hochreinen Formmassen PLEXIGLAS® DQ werden vorwiegend zur Herstellung optisch lesbarer Datenspeicher (DVDs, Compact Discs, usw.) eingesetzt.

PLEXIGLAS® DQ501

Für alle Datenträger – insbesondere für DVDs – geeignet.

PLEXIGLAS® DQ508

PLEXIGLAS® DQ508 ist eine spezielle entwickelte PMMA-Formmasse, die als Trägersubstrat im *Surface Transfer Process* bei der Herstellung von DVD14 und DVD18 hervorragend geeignet ist.

PLEXIGLAS® Formmassen – Lichtstreuend (df)

Formmassen mit sehr guter Lichtstreuwirkung bei geringstem Lichttransmissionsverlust.

Steigende
Lichtstreuung ↓

PLEXIGLAS® df21

PLEXIGLAS® df22

PLEXIGLAS® df23

Lieferbar als Formmassen der Typen PLEXIGLAS® 7H, 7N, 8N und zk6BR.

Anwendung: z.B. Displays, Beleuchtungskörper, Werbe- und Dekorationsmittel, u.v.m..



PLEXALLOY® Formmasse

PLEXALLOY® F PAB

- PLEXIGLAS®/ABS Blend mit deutlich höherer Oberflächenhärte und Witterungsbeständigkeit gegenüber reinem ABS.
- Anwendung: Gehäusewerkstoff für Heckleuchten, für die Unterhaltungselektronik und den Apparatebau.

Spezielle Qualitäten

Formmasse zur Erzielung strukturierter Oberflächen:

PLEXIGLAS® st

- Formmasse, die im Extrusions-, Spritzblas- und Extrusionsblasverfahren eine strukturierte Oberfläche (Eisdekor) ermöglicht.

Leicht entformbare Formmasse:

PLEXIGLAS® le

- Formmasse, die bei besonders komplizierten Formteilgeometrien eingesetzt wird, um den Entformungsbruch zu minimieren.
- Das Entformungshilfsmittel erzeugt keine Trübung.

Formmasse in geprüfter optischer Qualität:

PLEXIGLAS® oq

- Auf Wunsch wird die Standard-Formmasse PLEXIGLAS® 7N für hochwertige Artikel in „geprüfter optischer Qualität“ geliefert.

Hilfsmittel:

PLEXIFIX® sp Zylinderreinigungsmittel

- PLEXIFIX® sp ist ein hochmolekulares Zylinderreinigungsmittel auf der Basis Polymethylmethacrylat (PMMA).
- PLEXIFIX® sp wird sowohl für Materialwechsel zwischen verschiedenen Kunststofftypen als auch bei Farbwechsel eingesetzt. Es bleibt auch bei hohen Temperaturen gummielastisch.
- PLEXIFIX® sp wird aufgrund seiner guten Reinigungswirkung sparsam eingesetzt.

CYROLITE® Formmassen

CYROLITE® ist eine schlagzähe thermoplastische Formmasse auf der Grundlage von Methylmethacrylat, Butadien und Styrol, also ein reines MBS-Polymerisat ohne Acrylnitril. Es besitzt eine für einen Mehrphasenkunststoff bemerkenswerte Klarheit und Lichtdurchlässigkeit. Die Schmelzeviskosität liegt im Bereich der PLEXIGLAS® Standard-Formmassen. CYROLITE® kann spritzgegossen, extrudiert, spritz- und extrusionsgeblasen werden.

CYROLITE® G-20-100

- Ist mit Gammastrahlen und ETO-Gas sterilisierbar.
- Ist klar und hoch lichtdurchlässig.
- Behält bis in tiefe Temperaturen seine Schlagzähigkeit.
- Anwendung: Für medizinische Einmalartikel und Haushaltsgegenstände.

CYROLITE® G-20 HIFLO

- Unterscheidet sich von CYROLITE® G-20-100 durch seine besonders guten Fließ-eigenschaften.

CYROLITE® GS-90

- Besitzt ein ausgezeichnetes Verhalten bei Gamma-Bestrahlung.
- Ist gegen Isopropanol sehr gut beständig.



Standard-Einfärbungen

Standard-Einfärbungen werden durch eine fünfstellige Zahlenkombination hinter der Farbangabe gekennzeichnet. Es bedeuten:

1. Ziffer / Hauptfarbe: (angelehnt an RAL)

0 = Weiß	6 = Grün
1 = Gelb	7 = Grau
2 = Orange	8 = Braun
3 = Rot	9 = Schwarz
4 = Violett	und Glasklar
5 = Blau	

2. Ziffer/Farbeinstellung:

Ungerade Ziffern:
Transparente Farbeinstellung
Gerade Ziffern:
Transluzente bis gedeckte Farbeinstellung

3. bis 5. Ziffer:

Laufende Nummer

Farbnachstellungen und Neueinfärbungen erhalten ebenfalls eine fünfstellige alphanumerische Kombination hinter der Farbangabe.

1. Ziffer/Hauptfarbe:

angelehnt an das RAL-Farbsystem, siehe oben.

2. Ziffer/Charakterisierung

V= Versuchseinfärbung

Farbe	Nr.	Bemerkungen	8N	7H
Weiß	06230			●
Weiß	06501			●
Weiß	06521			●
Weiß	06531			●
Gelb	13115	AMECA	●	
Orange	23085	AMECA	●	
Orange	23105	AMECA	●	
Rot	33661	AMECA	●	
Rot	33691	AMECA	●	
Rot	33721	AMECA	●	
Blau	53351	AMECA	●	
Grau	7V205	AMECA	●	
Grau	7V265	AMECA	●	
Grau	7V269	AMECA	●	
Schwarz	90053	IR-Durchlässig	●	
Schwarz	90084		●	

3. bis 5. Ziffer:

Laufende Nummer

AMECA

(Automotive Manufacturers Equipment Compliance Agency)

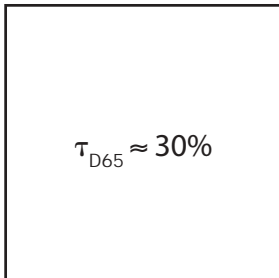
Die gekennzeichneten Typen und Einfärbungen sind in der AMECA-Liste aufgeführt und können somit als Kfz-Signaleinrichtung eingesetzt werden. Sie erfüllen die Anforderungen nach SAE J 576.

Sonder-Einfärbungen

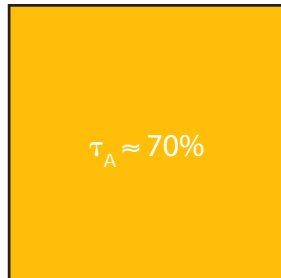
Neben unseren Standard-Einfärbungen bieten wir eine Vielzahl von Sonder-Einfärbungen an. Hierbei handelt es sich z.B. um weitere Signal-Einfärbungen, lichttechnische Einfärbungen und Einfärbungen mit hoher Deckkraft für die Coextrusion. Weitere Informationen zu den verfügbaren Sonder-Farben auf Anfrage.

Bestellbeispiel:
PLEXIGLAS® Formmasse
7H weiß 06531

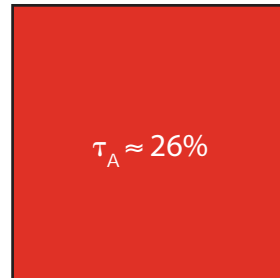
Einfärbungen



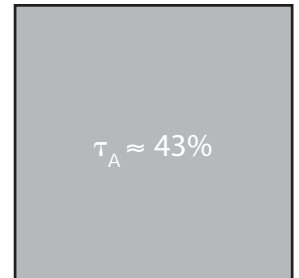
weiß 06501



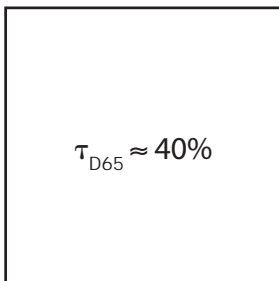
gelb 13115



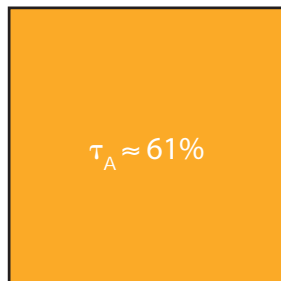
rot 33691



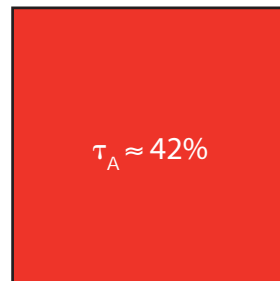
grau 7V265



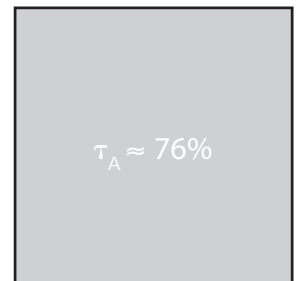
weiß 06521



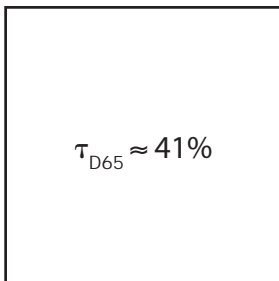
orange 23085



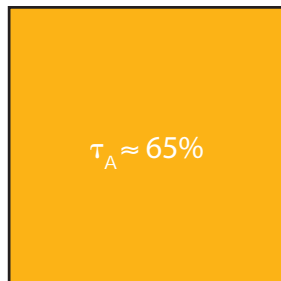
rot 33721



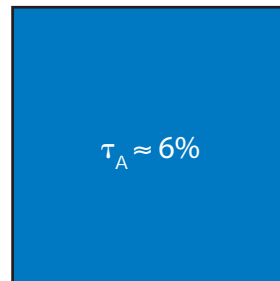
grau 7V269



weiß 06230



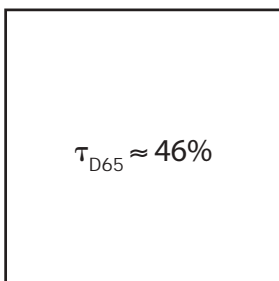
orange 23105



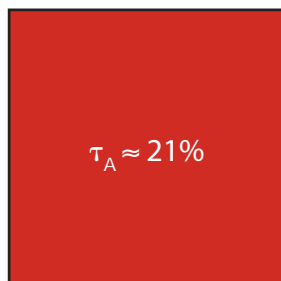
blau 53351



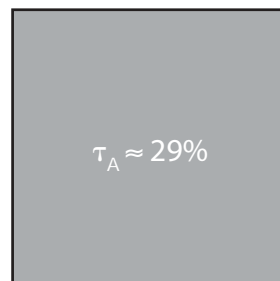
schwarz 90053



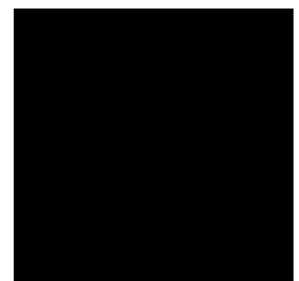
weiß 06531



rot 33661



grau 7V205



schwarz 90084

$\tau_{A'}$ bzw. τ_{D65} = Transmission (bei 3 mm Dicke)

Die hier abgebildeten Farben sind – drucktechnisch bedingt – Annäherungswerte.

Die Farbkoordinaten sind auf Anfrage erhältlich.

Eigenschaften ausgewählter Formmassen

Kennwerte	Einheit	Norm	PLEXIGLAS®	PLEXIGLAS®	PLEXIGLAS®	PLEXIGLAS®	PLEXIGLAS®	PLEXIGLAS®	
			6N	7N	8N	7H	7M	8H	
Mechanische Kennwerte									
Zug-Modul (1 mm/min)	MPa	ISO 527	3200	3200	3300	3200	3200	3300	
Streckspannung (50 mm/min)	MPa	ISO 527							
Streckdehnung (50 mm/min)	%	ISO 527							
Nominelle Bruchdehnung	%	ISO 527							
Bruchspannung (5 mm/min)	MPa	ISO 527	67	73	77	76	69	78	
Bruchdehnung (5 mm/min)	%	ISO 527	3	3,5	5,5	5,5	4	6,5	
Charpy Schlagzähigkeit (23 °C)	kJ/m ²	ISO 179	20	20	20	20	20	20	
Thermische Kennwerte									
Vicat Erweichungstemperatur (B/50)	°C	ISO 306	96	103	108	103	104	108	
Formbeständigkeitstemperatur (0,45 MPa)	°C	ISO 75		100	103	100			
Brennbarkeit UL 94 (at 1,6mm nom. thickn.)	Class	IEC 707	HB	HB	HB	HB	HB	HB	
Rheologische Kennwerte									
Schmelzevolumenrate, MVR (230/3,8)	cm ³ /10min	ISO 1133	12	6	3	1,4	2,9	0,8	
Schmelzevolumenrate, MVR (260/10)	cm ³ /10min	ISO 1133							
Optische Kennwerte									
Transmissionsgrad, τ_{065}	%	DIN 5036	92	92	92	92	92	92	
Brechungsindex		ISO 489	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	
Sonstige Kennwerte									
Dichte	g/cm ³	ISO 1183	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	

Alle aufgeführten Werte sind typische Materialkennwerte. Sie dienen zur Orientierung und stellen keine Materialspezifikation dar.

Die Eigenschaften anderer PLEXIGLAS® Formmasse-Typen nennen wir auf Anfrage.

Die Eigenschaften der PLEXIGLAS® Formmassen sind in CAMPUS zu ersehen (s. www.plexiglas.de).

	PLEXIGLAS® zk3BR	PLEXIGLAS® zk4BR	PLEXIGLAS® zk5BR	PLEXIGLAS® zk6BR	PLEXIGLAS® zk4HC	PLEXIGLAS® zk5HC	PLEXIGLAS® zk6HC	PLEXIGLAS® zk5HF	PLEXIGLAS® zk6HF	
	2900	2800	2400	1800	2900	2500	2000	2500	1900	
	77	71	62	45	68	63	47	55	45	
	4,5	4,5	4,5	5	4,5	5	5,5	4,5	5	
	5,8	19	27	54	17	28	48	25	50	
	20	25	50	80	25	55	80	50	75	
	103	102	100	95	102	100	97	96	94	
	102	99	98	93						
	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	
	5	4,5	3,3	1,6	1,1	0,7	0,4	8,1	4,2	
	92	92	92	91	92	92	91	92	91	
	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	
	1,19	1,18	1,17	1,16	1,18	1,17	1,16	1,17	1,16	

	PLEXIGLAS® zk5HT	PLEXIGLAS® zk6HT	PLEXIGLAS® zk20	PLEXIGLAS® zk30	PLEXIGLAS® zk40	PLEXIGLAS® zk50	PLEXIGLAS® hw55	PLEXIMID® 8813	PLEXIMID® 8815	PLEXIMID® 8817
	2500	2100	2400	2000	1600	950	3600	4000	4300	4500
	65	55	62	51	42	25				
	5	5	4,5	4,5	4,5	5				
	29	40	22	27	30	>50				
							80	85	87	90
							3,5	4	5,5	5,5
	53	80	25	55	80	n.B.	20	20	20	20
	105	101	102	98	94	75	119	130	150	170
	104	100	100	96	92	73	109		145	166
	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
	0,9	0,7	2	1,4	0,7	0,1	1,2			
								20	5	1
	92	91	91	90	90	89	92	90	90	90
	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,51	1,51	1,53	1,54
	1,17	1,16	1,17	1,15	1,13	1,12	1,19	1,21	1,21	1,21

Lieferformen

PLEXIGLAS® Formmassen werden in Spritzgieß- und Extrusionsqualität als Gleichkorngranulate geliefert.

Lieferbedingungen

PLEXIGLAS® Standard-Formmassen in glasklar und Standard-Einfärbungen sind in Mindestabnahmemengen ab 1.000 kg lieferbar.

Bei Sonder- und Spezial-einfärbungen ist produktionsbedingt mit Mehr- oder Mindermengen von ca. ± 5% zu rechnen. Mehrmengen sind abzunehmen.

Informationen zu Mindestabnahmemengen und Mindermengenzuschläge der übrigen Formmassen erhalten Sie auf Anfrage.

Weitere Detailinformationen entnehmen Sie bitte der gesonderten Druckschrift „Lieferbedingungen PLEXIGLAS® Formmassen“, die wir Ihnen auf Anfrage gerne zusenden.

Verpackungen

- 25 kg-doppellagiger Polyethylensack
- 500 kg-Karton mit Polyethyleneinlage
- Weitere Verpackungen, wie z.B. Big Bags und Siloware auf Anfrage.

Standard-Verpackungen werden nicht berechnet.

Alle Verpackungen gewährleisten die Anlieferung einer Formmasse, die in der Regel ohne Vortrocknung verarbeitbar ist. Auch nach mehrmonatiger sachgerechter Lagerung ergibt sich durch den Verpackungsschutz eine nur sehr geringe Feuchtigkeitsaufnahme.

Prüfzeugnis und Zertifikate

PLEXIGLAS® Standard-Formmassen in glasklar und in Signaleinfärbungen können auf Wunsch ab einer Liefermenge von 1.000 kg mit einem Abnahmeprüfzeugnis (Bescheinigung gemäß EN 10204-3.1 B) geliefert werden.

Liefermöglichkeiten

PLEXIGLAS® Formmassen in glasklar und Standard-Einfärbungen sind im allgemeinen kurzfristig lieferbar.

Alle übrigen Formmassen werden bei Abnahme einer bestimmten Mindestmenge auftragsbezogen hergestellt.

Farbnachstellungen und Neueinfärbungen auf Anfrage und gegen Kostenbeteiligung.

Bei einem Jahresbedarf bis zu 30 t richten Sie Ihre Aufträge bitte an unsere Vertriebspartner:

BRENNTAG GmbH
Stinnes-Platz 1
D-45472 Mülheim an der Ruhr
Telefon: 0208/7828-609
Fax: 0208/7828-174
E-Mail: andreas.bolz@brenntag.de

TER HELL PLASTIC GmbH
Bochumer Str. 229
D-44625 Herne
Telefon: 02323/941-222
Fax: 02323/941-248
E-Mail: info@terhell.de

Röhm GmbH & Co. KG
Geschäftsgebiet Röhm Formmassen
D-64275 Darmstadt
Telefon: +49 (0) 61 51 - 18 47 11
Telefax: +49 (0) 61 51 - 18 31 77
www.roehm.com
www.plexiglas.de
e-mail: FM-M@roehm.com

® = eingetragene Marke

PLEXIGLAS, PLEXIMID, PLEXALLOY, PLEXIFIX und CYROLITE sind eingetragene Marken der Röhm GmbH & Co. KG, Darmstadt.

Unsere anwendungstechnische Beratung unverbindlich. Die Verantwortung für die Anwendung bzw. Verarbeitung unserer Produkte liegt beim Käufer, auch im Hinblick auf etwaige Schutzrechte Dritter. Technische Daten, die unsere Produkte betreffen, sind Richtwerte.

Änderungen des Lieferprogramms oder der technischen Daten vorbehalten.

10/0902/06034 (d)