



# **ACRIFIX® 1S 0109**

# 1-Komponenten Lösemittelklebstoff

## **Produkt und Anwendung**

#### Art des Klebstoffes

1-Komponenten Lösemittelklebstoff. Hochviskos, farblos transparent, physikalisch härtend.

#### **Anwendungsbereich**

Spezialklebstoff für den Einsatz in der Lichtwerbung (Buchstabenverklebung). Vorzugsweise zum Verkleben von unvernetzten PLEXIGLAS® Sorten und Spritzgussteilen aus PLEXIGLAS® Formmasse. Die Klebnähte sollten keine zu großen Querschnitte aufweisen.

ACRIFIX® 1S 0109 ist für Flächenverklebungen nicht geeignet. ACRIFIX® 1S 0109 ist ausreichend fugenfüllend, zeigt eine schnelle Hautbildung und weist keine Kapillarwirkung auf. Es erlaubt schnelle Weiterverarbeitung der verklebten Teile und erreicht eine hohe Endfestigkeit.

Ausschließlich für den gewerblichen Gebrauch bestimmt.

# Lagerung/Transport

Behälter dicht geschlossen halten, kühl aufbewahren. UN 1593

# Verarbeitungsanleitung

Die Ansprüche an die Passgenauigkeit der Fügeteile sind nicht besonders hoch, da ACRIFIX® 1S 0109 ausreichend gut fugenfüllend ist. Die zu verklebenden Teile müssen fettfrei sein; eine Reinigung mit Petrolether oder Isopropanol wird empfohlen. Zur Verarbeitung ist das Abfüllen einer kleinen Menge ACRIFIX® 1S 0109 in einem Leimverteiler, z. B. Polyethylen-Fläschchen mit Kanüle oder Tülle, zweckmäßig. Dabei entstehende Luftblasen verschwinden nach kurzer Zeit von selbst. Die Fügeteile werden in der nötigen Position angeordnet (nicht zusammengedrückt), ACRIFIX® 1S 0109 wird dann mit Kanüle oder Tülle kontinuierlich aufgetragen. Nach 1 bis 2 Minuten fließt der Klebstoff nicht mehr, so dass die Fügeteile in einer anderen Position weiter verklebt werden können.

#### **Weitere Hinweise**

Weißfärbung im Bereich der Klebnaht ist auf aus der Luft kondensierendes Wasser zurückzuführen und tritt besonders bei zu niedriger Raumtemperatur auf. Blasenbildung in der Klebnaht tritt umso eher auf, je größer ihr Querschnitt ist. Nachträgliches Aufbringen von ACRIFIX® 2R 0190 auf die Klebnaht ist erst nach einer Ablüftzeit von 1 Tag zu empfehlen.

Weitere Einzelheiten siehe auch Verarbeitungsrichtlinie Fügen, Kenn- Nr. 311-1.





## Eigenschaften von Verklebungen

# Standfestigkeit

PLEXIGLAS® mit sich selbst: ~ 5 bis 10 sec

# Weiterverarbeitung verklebter Teile

Die gegenseitig fixierten Fügeteile lassen sich zwar schon nach 1 bis 2 Minuten bewegen, ohne dass sich die Klebenaht verändert, doch ist eine gute Festigkeit der Klebeverbindungen erst nach etwa 1 Stunde gegeben. Die Weiterverarbeitung verklebter Teile sollte frühestens 10 bis 12 Stunden später erfolgen.

# Festigkeit der Verklebung

Die Endfestigkeit der Klebeverbindungen wird erst nach etwa 24 Stunden erreicht bzw. nach einer unmittelbar nach Aushärtung des Klebstoffs durchgeführten Temperung.

Zugscherfestigkeit (v = 5 mm/min)		
Material (mit sich selbst)	ungetempert	getempert (5 Std. bei 80 °C)
PLEXIGLAS® GS 0F00	19- 29 MPa	30 - 40 MPa
PLEXIGLAS® XT 0A000	17 - 27 MPa	20 - 30 MPa

Durch Temperung lässt sich die Festigkeit erhöhen. Dabei wird auch die Witterungsstabilität verbessert.

## Aussehen der Verklebung

- · Farblos klar,
- Blasenbildung möglich,
- Bei eingefärbten Sorten ist Ausbluten der Farben möglich.

## Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt. Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen.

#### Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz

Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können unserem Sicherheits-datenblatt entnommen werden.

Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.

ACRIFIX® | Kenn-Nr. 391-16 | 02/2 Seite 2/3



Richtwerte der Eigenschaften		
Eigenschaften	Werte	
Viskosität; Brookfield II/6/20 °C	3000 - 3400 mPa • s	
Dichte (20 °C)	~ 1,3 g/cm³	
Brechzahl n₀²º	~ 1,44	
Farbe	farblos transparent	
Flammpunkt; DIN 53213	kein Flammpunkt	
Feststoffgehalt	12 - 15 %	
Haltbarkeit	2 Jahre ab Abfüllung bei sachgerechter Lagerung	
Lagertemperatur	max. 30 °C	
Verpackungsmaterialien	Gefärbtes Glas, Aluminium	
Verdünnungsmittel	Dichlormethan	
Härtung	Physikalisch durch Verdunstung und Absorption in den Fügeteilen.	
Reinigungsmittel für Geräte	Ethylacetat	

**Röhm GmbH**Acrylic Products

Riedbahnstraße 70 64331 Weiterstadt Deutschland www.plexiglas.de www.roehm.com

### ® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und ACRIFIX sind registrierte Marke der Röhm GmbH, Darmstadt, Deutschland. Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von

einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

ACRIFIX® | Kenn-Nr. 391-16 | 02/2 Seite 3/3